**МИНИСТЕРСТВО образования красноярскОГО краЯ**

**краевое государственное бюджетное профессиоальное образовательное учреждение**

**«Эвенкийский многопрофильный техникум»**

|  |  |
| --- | --- |
| image1Рассмотрено на Педагогическом совете Протокол №\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.А.ГорбуноваПротокол № 47от «25» декабря 2020 г.  | **УТВЕРЖДАЮ**  КГБПОУ «ЭМТ»  Л.В. Паникаровская Приказ № 61-у от 25.12.2020г. |
| C:\Users\BUHGAL~1\AppData\Local\Temp\FineReader12.00\media\image2.jpeg | **СОГЛАСОВАНО**РаботодательДиректор МП ЭМР «Илимпийские теплосети»\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2020 года |

**ПРОГРАММА**

**Государственной итоговой аттестации**

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС)

 федерального государственного образовательного стандарта

среднего профессионального образования (ФГОС СПО)

**по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)»**

присваиваемая квалификация: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

очная форма обучения 2018-2021 учебный год

Разработчики: Пахомова Л.В. - заместитель директора по УПР

 Филиппов А.Н.-преподаватель спецдисциплин, мастер

 производственного обучения по профессии

 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)»

 Екшибаров Н.В. – преподаватель спецдисциплин, мастер производственного обучения по профессии

 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)»

Тура 2020 год

Программа ГИА разработана в соответствии с ФГОС СПО по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частич­но механизированной сварки (наплавки)) (утв. приказом Министерства образо­вания и науки РФ от 29.01.2016 N 50) и позволяет установить сроки, формы, виды, процедуру государственной итоговой аттестации. Программа отражает условия допуска выпускников к государственной итоговой аттестации, указы­вает требования к квалификационной подготовке обучающихся.

**СОДЕРЖАНИЕ**

|  |  |
| --- | --- |
| ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА | 4 |
| 1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ | 5 |
| 1.1. Область применения программы государственной итоговой аттестации | 5 |
| 1.2. Цели и задачи государственной итоговой аттестации | 6 |
| 1.3 Количество часов, отводимое на государственную (итоговую) аттестацию | 6 |
| 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ | 8 |
| 2.1. Вид проведения государственной итоговой аттестации | 8 |
| 2.2. Этапы, объем времени и сроки на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации выпускников | 8 |
| 2.3. Условия подготовки государственной итоговой аттестации | 8 |
| 2.4. Форма и процедура проведения государственной итоговой аттестации | 10 |
| 2.5. Содержание государственной итоговой аттестации | 11 |
| 2.5.1. Тематика выпускных практических квалификационных работ и письменных экзаменационных работ | 12 |
| 2.5.2. Структура выпускной письменной экзаменационной работы | 17 |
| 2.5.3. Допуск к защите выпускной письменной экзаменационной работы | 19 |
| 2.5.4. Защита выпускной квалификационной работы | 19 |
| 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ АТТЕСТАЦИИ | 20 |
| 3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению | 20 |
| 3.2. Информационно-документационное обеспечение государственной итоговой аттестации | 21 |
| 3.3. Информационно-документационное обеспечение государственной экзаменационной комиссии | 21 |
| 3.4. Общие требования к организации и проведению государственной итоговой аттестации | 22 |
| 3.5. Кадровое обеспечение государственной итоговой аттестации | 22 |
| 3.5.1. Требования к уровню квалификации кадрового состава государственной итоговой аттестации | 22 |
| 3.5.2. Состав экспертов уровня и качества подготовки выпускников в период государственной итоговой аттестации | 22 |
| 4. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙАТТЕСТАЦИИ | 23 |
| ПРИЛОЖЕНИЯ  | 25 |

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа государственной итоговой аттестации разработана в соответствии с:

* Федеральным законом «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ (с дополнениями и изменениям);
* Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. N 464 (с дополнениями и изменениями),
* Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. приказом Министерства образо­вания и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968 (с дополнениями изменениями);
* Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессио­нального образования по программе подготовке квалифицированных рабочих, служащих

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), приказ Ми­нобрнауки от 29.01.2016 № 50;

- Профессиональным стандартом «Сварщик», приказ Минтруда России №701н от 28 ноября 2013 г. (в ред. Приказов Минтруда РФ [от 12.12.2016 N 727н](https://normativ.kontur.ru/document?moduleId=1&documentId=315089#l0), от 10.01.2017 N 15н);

* Положение о проведения государственной итоговой аттестации обучающихся технику­ма.
1. **ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**
2. Область применения программы ГИА

Программа государственной итоговой аттестации (далее программа ГИА) - является частью основной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в части освоения видов профессиональной деятельности:

1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.
2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать профессиональными компетенция­ми, соответствующими видам деятельности.

**Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки**:

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и

производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

**Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом:**

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

* 1. **Цель и задачи государственной итоговой аттестации**

Целью государственной итоговой аттестации является установление соответствия уровня и качества профессиональной подготовки выпускника по профессии 15.01.05 Свар­щик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) требованиям федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования.

Государственная итоговая аттестация является частью оценки качества освоения ос­новной профессиональной образовательной программы подготовки квалифицированных ра­бочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и является обязательной процедурой для выпускников, завершающих ос­воение основной профессиональной образовательной программы подготовки квалифициро­ванных рабочих, служащих (далее - ППКРС) среднего профессионального образования

Предметом Государственной итоговой аттестации выпускника техникума является уровень освоения общих и профессиональных компетенций, оцениваемый через систему ин­дивидуальных образовательных достижений, включающих в себя:

* учебные достижения в части освоения учебных дисциплин, междисциплинарных курсов (МДК);
* оценку освоенных профессиональных компетенций, то есть готовности к реализа­ции основных видов профессиональной деятельности через освоение учебных дисциплин и профессиональных модулей.

К итоговым аттестационным испытаниям, входящим в состав государственной итого­вой аттестации, допускаются обучающиеся, успешно завершившие в полном объеме освое­ние основной образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и час­тично механизированной сварки (наплавки). Необходимым условием допуска к ГИА являет­ся представление документов, подтверждающих освоение выпускниками общих и профес­сиональных компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

1.3. Количество часов, отводимое на государственную итоговую аттестацию

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной ква­лификационной работы:

всего - 3 недель, в том числе:

* подготовка выпускной квалификационной работы - 2 недели,

 защита выпускной квалификационной работы - 1 неделя.

 Формой государственной итоговой аттестации по образовательной программе сред­него профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в соответствии с федеральным государственным обра­зовательным стандартом среднего профессионального образования является выпускная квалификационная работа, вид - выпускная практическая квалификационная работа и пись­менная экзаменационная работа либо демонстрационный экзамен (Пункт в редакции, вве­денной в действие с 1 января 2018 года [приказом Минобрнауки России от 17 ноября 2017](http://docs.cntd.ru/document/499075666) [года N 1](http://docs.cntd.ru/document/499075666)138).

1. Структура и содержание государственной итоговой аттестации

2.1. Виды проведения государственной итоговой аттестации

Формой ГИА выпускников в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) является выпускная квалификационная работа (далее ВКР).

ВКР выполняется в виде ВПКР и ПЭР.

ГИА выпускников по программам СПО в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) состоит из одного аттестационного испытания - защиты ВКР.

* 1. Этапы, объем времени и сроки на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации выпускников

Согласно учебному плану основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и годовому календарному графику учебного процесса на 2020-2021 учебный год устанавливаются следующие этапы, объем времени и сроки проведения государственной итоговой аттестации:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Этапы подготовки и проведения ГИА | Срокипроведения |
|
|
| 1. | Выдача тем для выпускной квалификационной работы  | Январь 2021 |
| 2. | Подготовка выпускной квалификационной работы | январь - июнь 2021 |
| 3. | Защита выпускной квалификационной работы:- письменных экзаменационных работ -выполнение практической квалификационной работы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) | с 21.06.2021по 30.06.2021 |

**2.3. Условия подготовки государственной итоговой аттестации**

* Процедура подготовки государственной итоговой аттестации включает следующие организационные меры:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Содержание деятельности | Срокиисполнения | Ответственные |
| 1. | Определение общей тематики, состава, объема и структуры ВКР | Декабрь2020 года | преподаватели, реализующие ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) |
| 2. | Определение индивидуальной тематики ВКР для обучающихся:- Подготовка проекта приказа об утверждении тематики ВПКР и ПЭР;- Объявление индивидуальной тематики ВПКР и ПЭР обучающимся для выбора;- Закрепление тематики ВПКР и ПЭР за обучающимися. - Подготовка проекта приказа о закреплении тематики выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы | Декабрь 2020 года | Мастер производственного обучения Руководители ВКР,Работодатели |
| 3. | Подготовка и оформление бланков заданий на выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы и календарных графиков выполнения выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы для обучающихся. | Декабрь 2020 года | Мастер производственного обучения  |
| 4. | Подбор экспертов качества подготовки выпускников – руководителей ВКР, рецензентов, состава государственной экзаменационной комиссии | Декабрь2020 года | Зам. директора,Мастер производственного обучения  |
| 5. | Проведение собрания в группе, родительского собрания «О программе государственной итоговой аттестации выпускников 2021 г.» | Декабрь 2020 года | Зам. директораМастер производственного обучения  |
| 6. | Составление графика проведения консультаций по выполнению ВКР у руководителей ВКР. | январь2021 года | Зам. директора,Мастер производственного обучения  |
| 7. | Оформление информационного стенда «Государственная итоговая аттестация выпускников», размещение информации на сайте техникума | Январь2021 года | Зам. директораМастер производственного обучения  |
| 8. | Контроль за ходом выполнения обучающимися выпускной ВКР |  Январь-июнь2021 года | Мастер производственного обучения |
| 9. | Проведение заседания педагогического совета о допуске выпускников к государственной итоговой аттестации | Июнь 2021 года | Зам. директора |
| 10. | Подготовка проекта приказа об организации государственной итоговой аттестации (допуске обучающихся к государственной итоговой аттестации, составе экспертов, сроках проведения этапов государственной итоговой аттестации) | Июнь 2021года | Зам. директора |
| 11. | Организация и проведение экспертизы качества письменной экзаменационной работы - рецензирование | Июнь 2021 года | Зам. директора , мастер производственного обучения |
| 12. | Подготовка проектов приказов «О допуске обучающихся к защите ВКР на заседаниях государственной экзаменационной комиссии» | Июнь 2021 года | Зам. директора, мастер производственного обучения |
| 13. | Организация заседаний государственной экзаменационной комиссии.Подготовка аудитории и документов, представляемых на заседаниях государственной экзаменационной комиссии |  Апрель-июнь 2021 г. | Зам. директора, мастер производственного обучения  |

**2.4. Форма и процедура проведения государственной итоговой аттестации**

Контроль за выполнением обучающимися письменной экзаменационной работы и оценка качества её выполнения

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Видконтроля | Эксперт | Содержание контроля | Периодконтроля |
| Текущий | Руководитель ВКР | Поэтапная проверка в ходе консультаций выполнения обучающимися материалов письменной экзаменационной работы в соответствии с заданием.Еженедельная фиксация результатов выполнения в календарном графике обучающимися и сообщение о ходе работы обучающихся  | с12.01.2021по09.06.2021 |
| Руководители ВКР  | Еженедельная проверка хода и результатов выполнения обучающимися письменной экзаменационной работы. | с12.01.2021по15.06.2021 |
| Итого-вый | Руководитель ВКР | Окончательная проверка и утверждение подписью всех материалов завершенной и оформленной письменной экзаменационной работы обучающихся.Составление письменного отзыва на письменную экзаменационную работу обучающихся с оценкой качества его выполнения. | до 09.06.2021 |
| Заместитель директора по УПР | Окончательная проверка наличия всех составных частей письменной экзаменационной работы, рецензии руководителя на письменную экзаменационную работу Решение о допуске обучающихся к защите выпускной письменной экзаменационной работы на заседании государственной экзаменационной комиссии | по графику |

* 1. **Содержание государственной итоговой аттестации**

Для проведения аттестационных испытаний выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) устанавливается тематика выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы. Индивидуальная тематика разрабатывается руководителями выпускных квалификационных работ, заинтересованных в разработке данных тем. Тематика выпускных квалификационных работ определяется по согласованию с работодателем и заместителем директора, утверждается приказом директора.

Выпускнику предоставляется право выбора темы выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы из предложенного перечня тем, одобренных на заседании предметной (цикловой) комиссии преподавателей, реализующих ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) утвержденных директором.

Обязательным требованием для выпускной квалификационной работы является соответствие ее тематики содержанию одного или нескольких профессиональных модулей и предъявление к оценке освоенных обучающимся компетенций. Закрепление темы выпускных квалификационных работ за студентами и назначение руководителей ВКР осуществляется путем издания приказа директора техникума.

Задание обучающимся на разработку темы выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы оформляются на бланке установленной формы (Приложение 1).

Тематика ВКР должна:

* соответствовать ФГОС СПО;
* создавать возможность реальной работы с решением актуальных практических задач;
* быть достаточно разнообразной для возможности выбора обучающимися темы в соответствии с индивидуальными склонностями и способностями.

**2.5.1 Тематика выпускной практической квалификационной работы.**

Выпускная практическая квалификационная работа (далее ВПКР) проводятся с целью определения уровня освоения обучающимся установленной технологии, современных прие­мов и методов труда по профессии, достижения требуемой производительности труда, обес­печения выполнения технических условии производства работ и т.д.

ВПКР может выполняться обучающимися на рабочих местах в цехах предприятий (организаций), где они проходят практическую подготовку обучающихся. ВПКР выбираются характер­ные для данной профессии и для базового предприятия работы и изделия, соответствующие уровню квалификации, предусмотренному квалификационной характеристикой, техниче­ским требования, действующим на данном предприятии (организации).

Лист оценки ВПКР, аттестационные листы о профессиональной деятельности обу­чающегося во время практической подготовки обучающихся представляются мастером производствен­ного обучения ГЭК при защите выпускником ПЭР. Выпускники, не выполнившие ВПКР, не допускаются к защите ПЭР.

В критерии оценки, определяющие уровень и качество ВПКР по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) входят:

* чтение технической документации (чертежей, спецификаций, технологических карт, технических требований к предстоящей работе);
* проверка оснащенности, работоспособности, исправности и осуществления на­стройки сварочного оборудования поста для различных способов сварки;
* проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и кон­троль сварных швов после сварки;
* проведение контроля подготовки и сборки элементов конструкции под сварку;

- подготовка и проверка сварочных материалов для различных способов сварки;

* зачистка и удаление поверхностных дефектов сварных швов после сварки;
* безопасное и правильное использование всего оборудования, применяемого при вы­полнении ВПКР;
* использование соответствующих средств индивидуальной защиты.

При проектирование задания на ВПКР, определения уровня квалификации и присвое­ния выпускнику квалификационного разряда необходимо (по запросу и рекомендациям ра­ботодателей) руководствоваться следующими видами работ:

***второй квалификационный разряд:*** сварка простых деталей, узлов и конструкций из углеродистых сталей в нижнем и вертикальном положениях. Наплавка простых неответст­венных конструкций. Чтение простых чертежей.

***третий квалификационный разряд:*** сварка во всех пространственных положениях сварного шва, кроме потолочного, деталей, узлов и конструкций из углеродистых сталей, наплавка простых инструментов. Наплавка изношенных деталей из углеродистых и конст­рукционных сталей.

***четвёртый квалификационный разряд:*** сварка во всех пространственных положениях сварного шва аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструк­ционных сталей, цветных металлов и сплавов. Сварка конструкций из чугуна. Заварка дефек­тов деталей машин, механизмов и конструкций. Наплавка сложных деталей, узлов и слож­ных инструментов. Чтение чертежей сложных сварных конструкций.

Необходимым условием для присвоения четвертого квалификационного разряда является уровень освоения учебных дисциплин и компетенций по дисциплинам и профессиональным модулям профессионального цикла на оценку «4» и «5».

Перечень выпускных практических квалификационных работ

|  |  |
| --- | --- |
| **№** | **Темы ВПКР** |
|  | Технология изготовления уменьшённой копии «регистра отопления» ручной дуговой сваркой. |
|  | Технология изготовления уменьшённой копии «двутавровой балки» ручной дуговой сваркой. |
|  | Технология изготовления уменьшённой копии «емкости цилиндрической формы под жидкости» ручной дуговой сваркой. |
|  | Технология изготовления уменьшённой копии «горизонтальной емкости под жидкости» ручной дуговой сваркой. |
|  | Технология изготовления уменьшённой копии «мусорного бака» ручной дуговой сваркой. |
|  | Технология изготовления уменьшённой копии «сварной фермы для навеса» ручной дуговой сваркой. |
|  | Технология изготовления уменьшённой копии «секции ограждения» ручной дуговой сваркой. |
|  | Технология изготовления уменьшённой копии «слесарного верстака» ручной дуговой сваркой. |
|  | Технология изготовления уменьшённой копии «расширительного бака» ручной дуговой сваркой. |
|  | Технология изготовления уменьшённой копии «опоры для трубопровода» ручной дуговой сваркой. |
|  | Технология изготовления уменьшённой копии «вертикальной фермы» ручной дуговой сваркой. |
|  | Технология изготовления уменьшённой копии «рештака» ручной дуговой сваркой. |
|  | Технология изготовления уменьшённой копии «металлической двери» ручной дуговой сваркой. |
|  | Технология изготовления уменьшённой копии «трубы с фланцем» ручной дуговой сваркой. |
|  | Технология изготовления уменьшённой копии «дачной беседки» ручной дуговой сваркой. |
|  | Технология изготовления уменьшённой копии «стропильной фермы» ручной дуговой сваркой. |
|  | Технология изготовления уменьшённой копии «опор для трубопроводов» ручной дуговой сваркой. |
|  | Технология изготовления уменьшённой копии «оконной решетки» ручной дуговой сваркой. |
|  | Технология изготовления уменьшённой копии «трубопровода» ручной дуговой сваркой. |
|  | Технология изготовления уменьшённой копии «распашных ворот» ручной дуговой сваркой. |
|  | Технология изготовления уменьшённой копии «сварной рамы» ручной дуговой сваркой. |
|  | Технология изготовления уменьшённой копии «сварной балки жесткости» ручной дуговой сваркой. |
|  | Технология изготовления уменьшённой копии «металлический шкаф для инструмента» ручной дуговой сваркой. |
|  | Технология изготовления уменьшённой копии «металлического стеллажа» ручной дуговой сваркой. |
|  | Технология изготовления уменьшённой копии «дачной печи» ручной дуговой сваркой. |

**2.5.2 Структура выпускной письменной экзаменационной работы**

Письменная экзаменационная работа (далее ПЭР) должна соответствовать содержа­нию практической подготовки обучающихся по профессии, а также объему знаний, умений и практиче­ского опыта, предусмотренных ФГОС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), присваиваемой квалификации - сварщик дуговой свар­ки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом.

Цель письменной экзаменационной работы - выявление готовности выпускника к це­лостной профессиональной деятельности, способности самостоятельно применять получен­ные теоретические знания для решения производственных задач, умений пользоваться учеб­никами, учебными пособиями, современным справочным материалом, специальной техниче­ской литературой, каталогами, стандартами, нормативными документами, а также знания современной техники и технологии.

ПЭР способствует формированию умения обучающихся самостоятельно решать про­изводственные вопросы на основе знаний и опыта, полученных в процессе обучения.

Качество выполнения и грамотность защиты ПЭР должны свидетельствовать об уме­нии выпускника применять знания по отдельным предметам профессионального цикла в их взаимосвязи.

Письменная экзаменационная работа обучающегося по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) должна отражать требования со­временного рынка труда, соответствовать состоянию и перспективам развития науки, техни­ки и решать конкретные задачи, стоящие перед предприятиями и организациями, а также со­ответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей в соответст­вии с ФГОС, профессионального стандарта «Сварщик», приказ Минтруда России №701н от 28 ноября 2013 г.

Примерный объем пояснительной записки в компьютерном варианте 15 - 20 страниц. Кроме описательной части, представляется и графическая часть в объеме 1-2 листов.

Письменная экзаменационная работа призвана способствовать систематизации и за­креплению знаний обучающегося при решении конкретных задач, а также выяснить уровень подготовки выпускника к самостоятельной работе.

Темы ПЭР должны иметь практико-ориентированный характер. Перечень тем ПЭР разработан преподавателями МДК, рассмотрен на заседании Методического объединения техникума. Требования к выпускным квалификационным работам, а также критерии оценки согласованы на Методическом совете после предварительного положительного заключения работодателей и утверждены Приказом директора техникума, после их обсуждения на засе­дании педагогического совета техникума с участием председателя государственной экзаме­национной комиссии.

Обучающемуся предоставляется право выбора темы письменной экзаменационной работы, в том числе предложение своей тематики с необходимым обоснованием целесооб­разности ее разработки для практического применения.

Темы и задания для выбора обучающимися должны различаться по уровням освоения ПМ и/или учебных дисциплин.

I уровень освоения (ознакомительный) по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) - воспроизводство действий, которые описаны в виде отчета по практической подготовки обучающихся, в котором представлена характеристика изделия, способ сварки, сварочные материалы, оборудование, приспособления, перечислены основ­ные трудовые действия, выполняемые в процессе сборочно-сварочных работ по изготовле­ния данной металлоконструкции (до 10 страниц печатного текста).

Для II уровня освоения (репродуктивный) по профессии «Сварщик (ручной и час­тично механизированной сварки (наплавки)» характерно выполнение работ по алгоритму: от­ражение в работе описания рабочего места сварщика, содержания операций по изготовлению сварного узла (изделия), выбора сварочных материалов, оборудования и оснастки, ориенти­рованной на освоение двух и более профессиональных компетенций согласно ФГОС с уче­том требований работодателей (от 10 до 15 страниц печатного текста);

Для III уровня освоения (продуктивный) по профессии «Сварщик (ручной и частич­но механизированной сварки (наплавки)» характерно планирование и самостоятельное вы­полнение деятельности с исследованием проблемы, алгоритма (нестандартного) выполнения технологических процессов с использованием высокотехнологического оборудования, обос­нования выбора материалов, анализа и сравнения оборудования и материалов; освоение до­полнительных востребованных на рынке труда компетенций, ориентированных на освоение компетенций согласно ФГОС с учетом требований рынка труда (от 15 до 20 страниц печат­ного текста).

Перечень тем письменных экзаменационных работ

|  |  |
| --- | --- |
| **№** | **Темы ПЭР** |
|  | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «регистра отопления» |
|  | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «двутавровой балки» |
|  | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «емкости цилиндрической формы под жидкости» |
|  | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «горизонтальной емкости под жидкости» |
|  | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «мусорного бака» |
|  | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «сварной фермы для навеса» |
|  | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «секции ограждения» |
|  | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «слесарного верстака» |
|  | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «расширительного бака» |
|  | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «опоры для трубопровода» |
|  | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «вертикальной фермы» |
|  | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «рештака» |
|  | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «металлической двери» |
|  | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «трубы с фланцем» |
|  | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «дачной беседки» |
|  | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «стропильной фермы» |
|  | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «опор для трубопроводов» |
|  | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «оконной решетки» |
|  | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «трубопровода» |
|  | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «распашных ворот» |
|  | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «сварной рамы» |
|  | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «сварной балки жесткости» |
|  | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «металлический шкаф для инструмента» |
|  | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «металлического стеллажа» |
|  | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «дачной печи» |

 Выдача заданий выпускникам осуществляется не позднее, чем за полгода до начала ГИА.

Тема ПЭР назначается каждому выпускнику индивидуально. При решении комплекс­ных задач допускается создание коллективов выпускников, где каждый выполняет свое за­дание, являющееся частью общей темы. В таких случаях в бланках заданий конкретизирует­ся выполняемый данным выпускником объем работы.

Главным критерием выбора темы является ее актуальность. Тема должна соответство­вать содержанию практической подготовки обучающихся по профессии, а также объему знаний, умений и практического опыта, предусмотренных ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (руч­ной и частично механизированной сварки (наплавки).

Выпускник может предложить свою тему с обоснованием ее актуальности.

Содержание задания определяется с учетом специфики профессии, навыков и уровня подготовленности обучающегося. Ценность ПЭР составляют личные комментарии выпуск­ника по решаемой задаче, свидетельствующие о его самостоятельности и профессиональной зрелости.

Работа должна соответствовать современным достижениям науки и техники и может опираться на передовой международный опыт движения WSI, на основании компетенции WSR Сварочные технологии, ПС Сварщик, (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013г. №701н), интересам работодателей.

Структура ПЭР

Обучающиеся по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) выполняют письменную экзаменационную работу практического направ­ления.

Законченная письменная экзаменационная работа включает:

а)пояснительную записку;

б) графическую часть (чертежи);

в) отзыв руководителя работы;

д) рецензию специалиста соответствующего профиля или преподавателя смежной специальности.

Пример оформления листа «СОДЕРЖАНИЕ

титульный лист;

задание на проектирование;

содержание; введение;

организацию рабочего места;

описание и назначение изделия;

технологическую часть;

охрану труда и требования безопасности;

заключение;

используемые источники информации;

спецификации чертежей, схем;

Требования к оформлению разделов ПЭР указаны в таблице.

|  |  |
| --- | --- |
| Раздел ПЭР | Требования к оформлению и содержанию |
| Титульный лист | Оформляется согласно требованиям, установленным локаль­ными актами образовательной организации |
| Задание для письменной экзаменационной работы | Оформляется согласно требованиям, установленным локаль­ными актами образовательной организации. |
| Содержание | Приводится пронумерованный перечень всех глав работы. |
| Введение | Краткое описание объекта, предмета и цель деятельности, со­ответствующее заданию ПЭР |
| Разделы | Отражает тематику одного (или нескольких) ПМ.Описывается сварочное оборудования и приспособления, его техническая характеристика, применение, технологический процесс. |
| Список используемых ис­точников | Составляется в соответствии со стандартом, регламентирую­щим правила составления списков литературы и документов |
| Приложения | Составленные в процессе работы таблицы, схемы, чертежа |

Выполненная ПЭР работа в целом должна:

* соответствовать разработанному заданию;
* включать анализ источников по теме с обобщениями и выводами, сопоставлениями и оценкой различных точек зрения;
* продемонстрировать требуемый уровень подготовки выпускника, его способность и умение применять на практике освоенные знания, практические умения, общие и профес­сиональные компетенции в соответствии с ФГОС СПО.
	+ 1. **Допуск к защите выпускной квалификационной работы**
		- государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план (статья 59 «Итоговая аттестация» Федерального закона Российской Федерации от 29.12.2012 года № 273 «Об образовании в Российской Федерации»)

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практической подготовки обучающихся по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Для допуска к защите ВКР обучающийся предоставляет в учебную часть техникума следующие документы:

* + производственную характеристику;
	+ дневник по практической подготовки обучающихся (производственной практике);
	+ рецензию, оформленную руководителем, с оценкой.

Заместитель директора техникума делает запись о допуске обучающихся к защите выпускной письменной экзаменационной работы на титульном листе.

Допуск выпускника к защите выпускной письменной экзаменационной работы и выпускной практической квалификационной работы на заседании государственной экзаменационной комиссии осуществляется путем издания приказа директора техникума.

**2.5.4. Защита выпускной квалификационной работы**

1. Защита письменной экзаменационной работы и выпускной практической квалификационной работы проводится на открытых заседаниях государственной экзаменационной комиссии по профессии, с участием не менее двух третей ее состава.

Заседания государственной экзаменационной комиссии проводятся в соответствии с годовым календарным графиком учебного процесса по установленному графику в период с 09.06.2021 по 30.06.2021.

На заседание государственной экзаменационной комиссии обучающимся представляются следующие документы:

- выпускная письменная экзаменационная работа с рецензией;

- раздаточный материал к докладу, в составе которого имеются таблицы с цифровым материалом, схемы.

На полную процедуру защиты отводится 15-20 минут. Процедура защиты устанавливается Председателем государственной экзаменационной комиссии по согласованию с членами комиссии.

Защита ВКР проводится в следующей последовательности:

* обучающийся представляется комиссии и называет тему своей работы;
* мастер производственного обучения перед началом выступления обучающегося зачитывает его производственную характеристику, сообщает информацию о качестве выполненной выпускной практической работы, процент выполнения нормы выработки и полученную оценку, передает характеристику, заключение на выполненную квалификационную работу в комиссию.
* Обучающийся делает доклад не более 10 минут, в котором он должен кратко изложить основные положения работы, выводы. Доклад может сопровождаться мультимедиа презентацией и другими материалами;
* члены государственной экзаменационной комиссии задают вопросы обучающемуся по теме и профилю профессии;
* обучающийся отвечает на вопросы теоретического и практического характера, связанные с темой защищаемой работы.
1. Заседания государственной экзаменационной комиссии протоколируются секретарем и подписываются всем составом государственной экзаменационной комиссии. В протоколе записываются:
* итоговая оценка выполнения и защиты письменной экзаменационной работы и выпускной практической квалификационной работы,

Форма протокола представлена в приложениях 3, 4, 5.

1. Члены государственной экзаменационной комиссии фиксируют результаты анализа сформированных общих и профессиональных компетенций выпускника в специальных бланках – листах оценивания.
2. Решение об оценке за выполнение и защиту письменной экзаменационной работы и выпускной практической квалификационной работы, о присвоении разряда принимается государственной экзаменационной комиссии на закрытом совещании после окончания защиты всех назначенных на данный день работ. Решение принимается простым большинством голосов.

Решение государственной экзаменационной комиссии об оценке выполнения и защиты письменной экзаменационной работы и выпускной практической квалификационной работы студентом, о присвоении разряда по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) оформляются итоговым протоколом (Приложение 6), торжественно объявляется выпускникам Председателем государственной экзаменационной комиссии в день защиты, сразу после принятия решения на закрытом совещании.

Условия повторной защиты

Лицам, не проходившим ГИА по уважительной причине, предоставляется возможность пройти ГИА без отчисления из техникума. Дополнительные заседания ГЭК организуются в установленные техникумом сроки, но не позднее четырех месяцев после подачи заявления лицом, не проходившим ГИА по уважительной причине. Обучающиеся, не прошедшие ГИА или получившие на ГИА неудовлетворительные результаты, проходят ГИА не ранее чем через шесть месяцев после прохождения ГИА впервые.

Для прохождения ГИА лицо, не прошедшее ГИА по неуважительной причине или получившее на ГИА неудовлетворительную оценку, восстанавливается в техникуме на период времени, установленный техникумом самостоятельно, но не менее предусмотренного календарным учебным графиком для прохождения ГИА ППКРС. Повторное прохождение ГИА для одного лица назначается техникумом не более двух раз.

* + 1. **УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

**3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация программы государственной итоговой аттестации на этапе подготовки к государственной итоговой аттестации осуществляется в учебных кабинетах и лабораториях «Эвенкийский многопрофильный техникум»:

1. кабинет специальных дисциплин
2. Сварочный цех

Оборудование кабинетов:

* + рабочие места для преподавателя и мастера производственного обучения;
	+ компьютер, принтер, мультимедиа проектор, экран;
	+ рабочие места для обучающихся;
	+ лицензионное программное обеспечение общего назначения
	+ график проведения консультаций письменной экзаменационной работы и выпускной практической квалификационной работы;
	+ комплект учебно-методической документации;

**Сварочный цех**

***При защите выпускной практической квалификационной работы***

- 9 сварочных постов (мет. стол с вытяжкой),

- 9 огнетушители,

- 5 металлические вёдра, мет. совки, 4 сварочных аппарата инвектора фирмы - Ресанта саи-190а с кабелями и электрододержателями,

- 4 молотка для отбивания шлака,

- 4 щетки по металлу,

- 1 болгарка для резки металла,

- 3 шкафчика с дверцами для инструментов,

- 5 шт. спец. одежда. диэлектрические сварочные перчатки 5 пар,

- 2 вешалки для спец. одежды, практические плакаты.

- 5 шт Сварочный аппарат Ресанта инвенторный САИ190

- 12 шт Углошлифовальная машина

- 5 шт Тиски слесарные

- 1 шт Электрическая дрель "Makita"

- 1 шт Печь для прокалки и сушки электродов

- 5 шт Полуавтомат сварочный

Для защиты письменной экзаменационной работы отводится специально подготовленный кабинет в техникуме.

Оснащение кабинета:

* + рабочее место для членов государственной экзаменационной комиссии;
	+ рабочие места для выпускников (при проведении открытых защит);
	+ места для представителей социальных партнеров, родителей выпускников
	+ компьютер, мультимедиа проектор, экран;
	+ лицензионное программное обеспечение общего назначения;

Защита выпускной практической квалификационной работы проводится в сварочном цехе.

* 1. **Информационно-документационное обеспечение государственной итоговой аттестации**

Программа государственной итоговой аттестации выпускников КГБПОУ «Эвенкийский многопрофильный техникум» по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

1. Методические рекомендации по выполнению выпускной письменной экзаменационной работы;
2. Федеральные законы и нормативные документы;
3. Стандарты по профессии;
4. Литература по профессии
5. Периодические издания по профессии;
	1. **Информационно-документационное обеспечение государственной экзаменационной комиссии**
* соответствии с Положением о порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в КГБПОУ «Эвенкийский многопрофильный техникум» на заседания государственной экзаменационной комиссии представляются следующие документы:

- требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы,

- Программа государственной итоговой аттестации выпускников по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

- Сводная ведомость итоговых оценок,

- Приказ директора об утверждении тематики письменных экзаменационных работ,

- Приказ директора об утверждении тематики выпускных практических квалификационных работ,

- Приказ директора о закреплении письменных экзаменационных работ,

- Приказ директора о закреплении выпускных практических квалификационных работ,

- Приказ об утверждении состава государственной экзаменационной комиссии,

-Приказ об организации государственной итоговой аттестации выпускников по профессии,

- Приказы директора о допуске обучающихся к защите письменных экзаменационных работ и выпускных практических квалификационных работ на заседании государственной экзаменационной комиссии по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

- Книга протоколов заседаний государственной экзаменационной комиссии по профессии по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

- выполненные письменные экзаменационные работы, с рецензией руководителя (приложение 7) установленной формы.

* + 1. **Общие требования к организации и проведению государственной итоговой аттестации**
1. Для проведения государственной итоговой аттестации создается Государственная экзаменационная комиссия в порядке, предусмотренном нормативными документами Министерства образования Российской Федерации и Положением о порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в КГБПОУ «Эвенкийский многопрофильный техникум».
2. При подготовке к государственной итоговой аттестации обучающимся оказываются консультации руководителями от образовательного учреждения, назначенными приказом директора. Во время подготовки обучающимся может быть предоставлен доступ в Интернет.
3. Требования к учебно-методической документации: наличие рекомендаций к выполнению ВКР.

**3.5. Кадровое обеспечение государственной итоговой аттестации**

**3.5.1. Требования к уровню квалификации кадрового состава государственной итоговой аттестации**

Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих руководство выполнением выпускных квалификационных работ: наличие среднего профессионального образования, соответствующего профилю профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))». Требование к квалификации членов государственной экзаменационной комиссии государственной итоговой аттестации от организации (предприятия): наличие высшего/среднего профессионального образования по профилю подготовки, высшей/первой квалификационной категории.

**3.5.2. Состав экспертов уровня и качества подготовки выпускников в период государственной итоговой аттестации**

Для оценки уровня и качества подготовки выпускников в период этапов подготовки и проведения государственной итоговой аттестации в соответствии с Положением о порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в КГБПОУ «Эвенкийский многопрофильный техникум», осваивающих ФГОС устанавливается следующий состав экспертов:

* руководители выпускных квалификационных работ, из числа преподавателей профессиональных модулей и мастеров производственного обучения техникума;
* рецензент, из числа высококвалифицированных специалистов, имеющих производственную специализацию и опыт работы в области кулинарного и кондитерского дела;

Кандидатура председателя государственной экзаменационной комиссии утверждается приказом Министерством образования Красноярского края, персональный состав государственной экзаменационной комиссии по профессии утверждается приказом директора техникума. Заместителем председателя ГЭК является директор.

Руководители ВКР, рецензенты, утверждаются приказом директора техникума

**4.ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

**Критерии оценки письменных экзаменационных работ:**

- оценка «5» (отлично) ставится в случае, когда содержание представленной работы соответствует ее названию, просматривается четкая целевая направленность, необходимая глубина исследования. При защите работы аттестуемый логически последовательно излагает материал, базируясь на прочных теоретических знаниях по избранной теме. Стиль изложения корректен, работа оформлена грамотно, на основании Межгосударствен­ного стандарта. Допустима одна неточность, описка, которая не является следствием незнания или непонимания излагаемого материала;

- оценка «4» (хорошо) - содержание представленной работы соответ­ствует ее названию, просматривается целевая направленность. При защите работы аттестуемый соблюдает логическую последовательность изложения материала, но обоснования для полного раскрытия темы недостаточны. Допущены одна ошибка или два-три недочета в оформ­лении работы, выкладках, практических заданий;

- оценка «3» (удовлетворительно) - допущено более одной ошибки или трех недочетов, но при этом аттестуемый обладает обязательными знаниями по излагаемой работе;

- оценка «2» (неудовлетворительно) - допущены существенные ошиб­ки, аттестуемый не обладает обязательными знаниями по излагаемой теме в полной мере или значительная часть работы выполнена не са­мостоятельно.

**Критерии оценки выпускных практических квалифика­ционных работ:**

- оценка «5» (отлично) - аттестуемый уверенно и точно владеет прие­мами работ практического задания, соблюдает требования к качеству производимой работы, умело пользуется оборудованием, инструмента­ми, рационально организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда;

- оценка «4» (хорошо) - владеет приемами работ практического задания, но возможны отдельные несущественные ошибки, исправляемые самим аттестуемым, правильно организует рабочее место, соблюдает требова­ния безопасности труда;

- оценка «3» (удовлетворительно) - ставится при недостаточном владе­нии приемами работ практического задания, наличии ошибок, исправляемых с помощью мастера, отдельных несущественных ошибок в организации рабочего места и соблюдении требований безопасности труда;

- оценка «2» (неудовлетворительно) – аттестуемый не умеет выполнять приемы работ практического задания, допускает серьезные ошибки в организации рабочего места, требования безопасности труда не соблюдаются.

**Приложение 1**

КРАЕВОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ

ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«ЭВЕНКИЙСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

######

**ЗАДАНИЕ**

**на выполнение выпускной квалификационной работы**

Студент(ка) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 Фамилия, имя, отчество

форма обучения \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, группа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ курс \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 очная/заочная

направление подготовки/профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

 нужное подчеркнуть  наименование

1.Тема\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

2. Дата выдачи темы «\_\_\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20 г.

3. Календарный график выполнения \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

4. Содержание пояснительной записки \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

5. Срок представления студентом(кой) законченной ВКР:

«\_\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20 г.

Руководитель\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, преподаватель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ квалификационной категории КГБПОУ «Эвенкийский многопрофильный техникум»

Ф.И.О., должность, категория, место работы

 Руководитель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 подпись

 Студент \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 подпись

**Приложение 2**

КРАЕВОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ

ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«ЭВЕНКИЙСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

######

|  |  |
| --- | --- |
| **РАССМОТРЕНО И ОДОБРЕНО**на заседании Педагогического совета КГБПОУ «Эвенкийский многопрофильный техникум»Протокол № \_\_\_ «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_ 2021года  | **УТВЕРЖДЕНО**Директор КГБПОУ «Эвенкийский многопрофильный техникум»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Паникаровская Л.В.Приказ № \_\_\_\_\_ от «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021г. |

**основная профессиональная образовательная программа**

**среднего профессионального образования по профессии**

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**

**ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТЕСТАЦИЯ**

**ТЕМАТИКА ВЫПУСКНЫХ КВАЛИФИКАЦИОННЫХ РАБОТ**

**в форме выполнения письменной экзаменационной работы и выпускной практической квалификационной работы**

**форма обучения – очная**

**на 2021 год**

Тематика ВКР разработана и предложена к рассмотрению и утверждению:

Мастер п/о по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Ф.И.О. мастера п/о

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №темы | Наименование выпускной квалификационной работы  | Наименование темы письменной экзаменационной работы | Наименование профессиональных модулей отражаемых в работе |
| 1 | Технология изготовления уменьшённой копии «регистра отопления» ручной дуговой сваркой. | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «регистра отопления» | ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом |
| 2 | Технология изготовления уменьшённой копии «двутавровой балки» ручной дуговой сваркой. | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «двутавровой балки» | ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом |
| 3 | Технология изготовления уменьшённой копии «емкости цилиндрической формы под жидкости» ручной дуговой сваркой. | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «емкости цилиндрической формы под жидкости» | ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом |
| 4 | Технология изготовления уменьшённой копии «горизонтальной емкости под жидкости» ручной дуговой сваркой. | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «горизонтальной емкости под жидкости» | ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом |
| 5 | Технология изготовления уменьшённой копии «мусорного бака» ручной дуговой сваркой. | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «мусорного бака» | ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом |
| 6 | Технология изготовления уменьшённой копии «сварной фермы для навеса» ручной дуговой сваркой. | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «сварной фермы для навеса» | ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом |
| 7 | Технология изготовления уменьшённой копии «секции ограждения» ручной дуговой сваркой. | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «секции ограждения» | ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом |
| 8 | Технология изготовления уменьшённой копии «слесарного верстака» ручной дуговой сваркой. | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «слесарного верстака» | ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом |
| 9 | Технология изготовления уменьшённой копии «расширительного бака» ручной дуговой сваркой. | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «расширительного бака» | ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом |
| 10 | Технология изготовления уменьшённой копии «опоры для трубопровода» ручной дуговой сваркой. | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «опоры для трубопровода» | ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом |
| 11 | Технология изготовления уменьшённой копии «вертикальной фермы» ручной дуговой сваркой. | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «вертикальной фермы» | ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом |
| 12 | Технология изготовления уменьшённой копии «рештака» ручной дуговой сваркой. | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «рештака» | ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом |
| 13 | Технология изготовления уменьшённой копии «металлической двери» ручной дуговой сваркой. | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «металлической двери» | ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом |
| 14 | Технология изготовления уменьшённой копии «трубы с фланцем» ручной дуговой сваркой. | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «трубы с фланцем» | ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом |
| 15 | Технология изготовления уменьшённой копии «дачной беседки» ручной дуговой сваркой. | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «дачной беседки» | ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом |
| 16 | Технология изготовления уменьшённой копии «стропильной фермы» ручной дуговой сваркой. | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «стропильной фермы» | ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом |
| 17 | Технология изготовления уменьшённой копии «опор для трубопроводов» ручной дуговой сваркой. | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «опор для трубопроводов» | ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом |
| 18 | Технология изготовления уменьшённой копии «оконной решетки» ручной дуговой сваркой. | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «оконной решетки» | ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом |
| 19 | Технология изготовления уменьшённой копии «трубопровода» ручной дуговой сваркой. | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «трубопровода» | ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом |
| 20 | Технология изготовления уменьшённой копии «распашных ворот» ручной дуговой сваркой. | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «распашных ворот» | ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом |
| 21 | Технология изготовления уменьшённой копии «сварной рамы» ручной дуговой сваркой. | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «сварной рамы» | ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом |
| 22 | Технология изготовления уменьшённой копии «сварной балки жесткости» ручной дуговой сваркой. | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «сварной балки жесткости» | ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом |
| 23 | Технология изготовления уменьшённой копии «металлический шкаф для инструмента» ручной дуговой сваркой. | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «металлический шкаф для инструмента» | ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом |
| 24 | Технология изготовления уменьшённой копии «металлического стеллажа» ручной дуговой сваркой. | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «металлического стеллажа» | ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом |
| 25 | Технология изготовления уменьшённой копии «дачной печи» ручной дуговой сваркой. | Разработка технологического процесса сборки и сварки изготовления «дачной печи» | ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом |

**Приложение 3**

###### КРАЕВОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

######  «ЭВЕНКИЙСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

**ПРОТОКОЛ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ КОМИССИИ**

**№ \_\_\_\_\_**

**от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_\_г.**

Слушали защиту письменной экзаменационной работы обучающегося среднего профессионального образования по профессии: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(наименование профессии СПО с указанием кода)*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(фамилия, имя, отчество выпускника)*

поступившего на обучение в \_\_\_\_\_\_\_\_ году, группа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ на тему\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Вопросы, заданные выпускнику \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Заслушав доклад выпускника, ответы на заданные вопросы и учитывая успеваемость за период обучения, комиссия ПОСТАНОВИЛА:

Оценить защиту письменной экзаменационной работы оценкой \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_и присвоить выпускнику \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_квалификацию \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_по профессии \_\_\_\_

Председатель государственной

экзаменационной комиссии \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

Заместитель председателя государственной

экзаменационной комиссии \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

Члены государственной экзаменационной \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

комиссии \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

Секретарь государственной

экзаменационной комиссии \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

М.П. «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_\_г.

**Приложение 4**

###### КРАЕВОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

###### «ЭВЕНКИЙСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

**ПРОТОКОЛ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ КОМИССИИ № \_\_\_\_\_**

**Выполнение выпускных практических квалификационных работ**

**от «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_г.**

Группа № \_\_\_\_\_\_

Наименование основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(наименование профессии СПО с указанием кода)*

Председатель государственной экзаменационной комиссии: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Заместитель председателя государственной экзаменационной комиссии: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Члены государственной экзаменационной комиссии: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Фамилия, имя, отчество | Наименование выпускной практической квалификационной работы по профессии  | Разрядвып – йработы | Нормавремени | Факт – и затрачено времени | %вып - ния | Оценкаработы | Присвоенный уровень квалификации |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Председатель государственной экзаменационной комиссии \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

Заместитель председателя государственной экзаменационной комиссии \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

Члены государственной экзаменационной комиссии \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

Секретарь государственной экзаменационной комиссии \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

М.П. «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_г.

**Приложение 5**

###### КРАЕВОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

###### «ЭВЕНКИЙСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

**ПРОТОКОЛ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ КОМИССИИ № \_\_\_\_\_**

**Защита письменной экзаменационной работы**

**от «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_г.**

Группа № \_\_\_\_\_\_

Наименование основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(наименование профессии СПО с указанием кода)*

Председатель государственной экзаменационной комиссии: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Заместитель председателя государственной экзаменационной комиссии: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Члены государственной экзаменационной комиссии: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Фамилия, имя, отчество | Тема письменной экзаменационной работы  | Оценка,полученная при защите | Соответствует уровню квалификации |
|  |  |  |  |  |

Председатель государственной экзаменационной комиссии \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

Заместитель председателя государственной экзаменационной комиссии \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

Члены государственной экзаменационной комиссии \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

Секретарь государственной экзаменационной комиссии \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

М.П. «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_г.

**Приложение 6**

###### КРАЕВОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

###### «ЭВЕНКИЙСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

**ПРОТОКОЛ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ КОМИССИИ № \_\_\_\_\_**

**от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_г.**

Группа № \_\_\_\_\_\_

Наименование основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_-\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(наименование профессии СПО с указанием кода)*

Председатель государственной экзаменационной комиссии: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Заместитель председателя государственной экзаменационной комиссии: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Члены государственной экзаменационной комиссии: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Рассмотрев итоговые оценки по дисциплинам, учебной (производственное обучение) и производственной практике, результаты выполнения выпускных практических квалификационных работ, государственная экзаменационная комиссия приняла решение:

1. Указанным в списке обучающимся присвоить квалификацию: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

по профессии: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. Выдать дипломы о среднем профессиональном образовании в 20\_\_\_году

(Выдать дипломы о среднем профессиональном образовании с отличием – при наличии)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Фамилия, имя, отчество | Датарождения | Наименование профессии СПО | Оценка, полученная при защите письменной экзаменационной работы | Оценка, полученная при выполнении выпускной квалификационной работы по профессии «Социальный работник» | ГИА(итоговая оценка) | Присвоена квалификация | ЗаключениеГЭК о выдачедокумента |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Председатель государственной экзаменационной комиссии \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

Заместитель председателя государственной экзаменационной комиссии \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

Члены государственной экзаменационной комиссии \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

Секретарь государственной экзаменационной комиссии \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

М.П. «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_г.

**Приложение 7**

###### КРАЕВОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

###### «ЭВЕНКИЙСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

**РЕЦЕНЗИЯ**

**на выпускную квалификационную работу**

на тему \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Студента (ки) \_\_\_\_\_\_\_курса \_\_\_\_\_\_\_\_группы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_формы обучения \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Ф.И.О.)

|  |
| --- |
| 1. Актуальность выпускной квалификационной работы  |

|  |
| --- |
|  |
|  |
| 2. Реализация цели и решение поставленных задач |

|  |
| --- |
|  |
|  |
| 3. Оценка содержания выпускной квалификационной работы |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
| 4. Положительные стороны выпускной квалификационной работы |

|  |
| --- |
|  |
|  |
|  |
| 5. Замечания к выпускной квалификационной работе |

|  |
| --- |
|  |
|  |
|  |

|  |
| --- |
| 6. Рекомендуемая оценка выпускной квалификационной работы |

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

Руководитель выпускной квалификационной работы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Фамилия, имя, отчество, должность, место работы)

«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_г.

**Приложение 8**

|  |
| --- |
| **Оценочная ведомость ГОСУДАРСТВЕННОЙ итоговой АТТЕСТАЦИИ**ФИО **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** Обучающий(ая) ся на **\_\_\_3\_\_\_**  курсе по професии **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)»** (код и наименование специальности (профессии))**1. ОЦЕНКА ПИСЬМЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ РАБОТЫ****ТЕМА \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| **Коды проверяемых компетенций** | **Показатели оценки результата** | **Оценка** |
| ОК 1. |  |  |
| ……… |  |  |
| ……… |  |  |
| ПК 1.4.  |  |  |
| ……… |  |  |
| Структура письменной экзаменационной работы |  |
| Оформление письменной экзаменационной работы |  |
| **2. ОЦЕНКА ЗАЩИТЫ ПИСЬМЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ РАБОТЫ** **(учитываются ответы на вопросы)** |
| **Коды проверяемы компетенций** | **Показатели оценки результата** | **Оценка** |
| ОК 1. |  |  |
| ……… |  |  |
| ……… |  |  |
| ПК 1.4.  |  |  |
| ……… |  |  |
| Вопросы членов ГЭК, заданные выпускнику |  |
| **3. ОЦЕНКА ЗАЩИТЫ ВЫПУСКНОЙ ПРАКТИЧЕСКОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ** |
| **Коды проверяемых компетенций** | **Показатели оценки результата** | **Оценка** |
| ОК 1. |  |  |
| ……… |  |  |
| ……… |  |  |
| ПК 1.4.  |  |  |
| ……… |  |  |
| **ОЦЕНКА ЧЛЕНОВ ГЭК ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ЗАЩИТЫ ПИСЬМЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ РАБОТЫ И ВЫПУСКНОЙ ПРАКТИЧЕСКОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**Дата « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_\_ годаПредседатель государственной экзаменационной комиссии \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / Заместитель председателя государственной экзаменационной комиссии \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / Члены государственной экзаменационной комиссии: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /  |